

Pulverbeschichtet

Nach spezieller chemischer Vorbehandlung der Oberflächen wird das Polyester-Epoxidpulver mittels Pulversprühpistolen aufgetragen und durch elektrostatische Aufladung (EPS) wird es auf der gesamten Oberfläche bis ins letzte Eck angezogen. Anschließend werden die Werkstücke mit dem anhaftenden Pulver im Einbrennofen bei Temperaturen von ca. 180°C eingebrannt, das Pulver verläuft zu einer gleichmäßigen Lackschicht um so die Qualität der Pulverbeschichtung auf dem Werkstück zu gewährleisten.

Vorteile: • Hoher Korrosionsschutz • Langlebiger und Belastbarer • Dekorative Optik • Unbegrenzte Farbvielfalt • Lösemittel- und schwermetallfreies Verfahren • Umweltfreundliche Technik - durch die Rückgewinnung von nicht am Produkt verbleibendem Farbpulver ("overspray") kann beim Pulverbeschichten der Verlust von Farbe und Rohstoffen weitestgehend vermieden werden. So tragen wir dazu bei, Mensch und Natur sowie das Baugeschehen und die Umwelt in Einklang zu bringen. Auf Wunsch werden Ihre Auftragsarbeiten anschließend noch entsprechend patiniert.

Für den Aussenbereich verwenden wir die Duplex- Technologie, d.h. Feuerverzinkung und Pulverbeschichtung so werden unsere Erzeugnisse nicht nur ästhetischer, sondern noch langlebiger und belastbarer.
